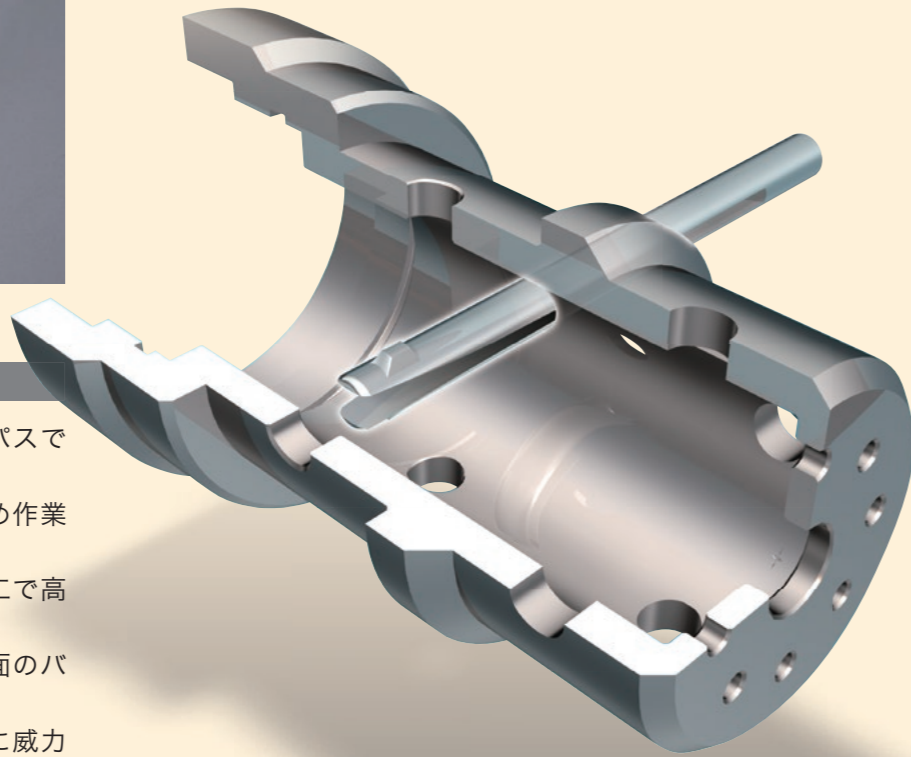


Burr-off Tool

バーオフツール

従来の工具では不可能とされた、穴のバリ取りと両面取りをワンパスで実現



特長

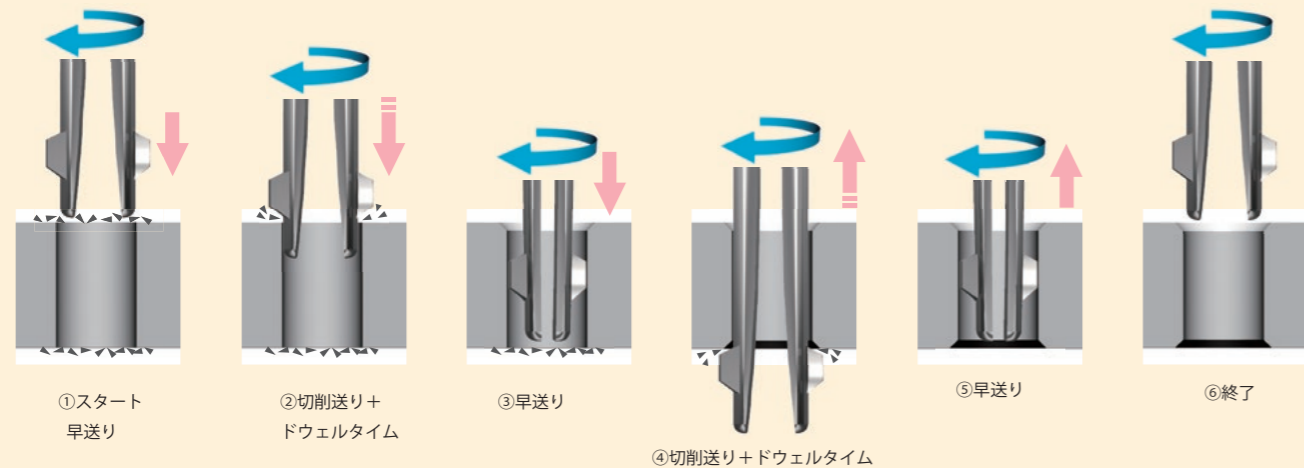
- スピンドルを正回転のままワンパスで穴の表裏を同時面取りします。
- 工具自体が自動面取りを行うため作業者は熟練を要しません。
- 多軸専用機などでの大量生産加工で高効率を発揮します。
- クロス穴やパイプの横穴など曲面のバリ・面取りに最適です。
- 特に切粉のからまるような場合に威力を発揮します。

適用機械

単軸・多軸ボール盤はもちろん、NC旋盤、マシニングセンタ、専用機、ハンドツールなど、現在お持ちの機械で使用できます。

切削条件

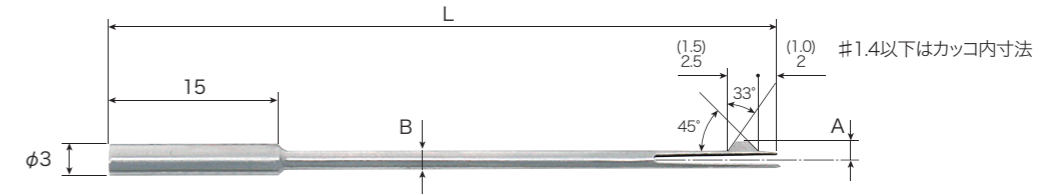
穴サイズ (mm)	回転数 (R.P.M)	送り量 (mm/rev)
0.8~5mm	1200	0.1~0.02
6~9mm	700~1000	0.15~0.02
10mm 以上	450~650	0.2~0.05



(注) 上記は、標準のハイスピードカッターによるバリの切削条件です。ワークの材質やドリルの性質により異なりますので目安としてお考えください。

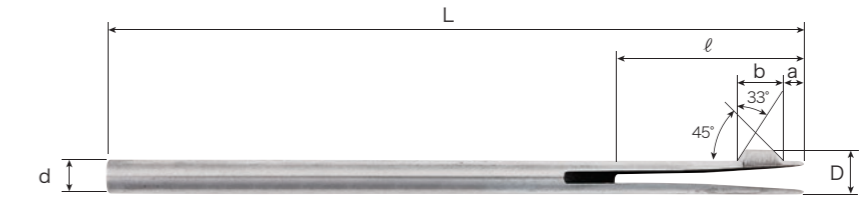
バーオフツール寸法表

小径用
#0.8~6



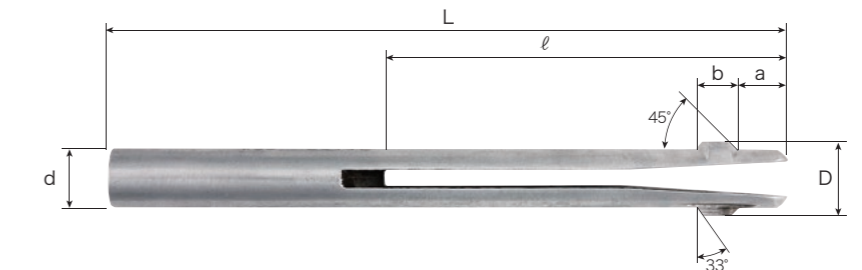
工具番号	加工穴径範囲	A	B	L	工具番号	加工穴径範囲	A	B	L
#0.8	0.8~0.9	0.7	0.7		#1.6	1.6~1.7	1.5	1.5	50
#0.9	0.9~1.0	0.8	0.8		#1.7	1.7~1.8	1.6	1.6	
#1.0	1.0~1.1	0.9	0.9		#1.8	1.8~1.9	1.7	1.7	
#1.1	1.1~1.2	1.0	1.0	45	#1.9	1.9~2.0	1.8	1.8	60
#1.2	1.2~1.3	1.1	1.1		#2.0	2.0~2.2	1.9	1.9	
#1.3	1.3~1.4	1.2	1.2		#4	2.2~2.4	2.1	2.1	
#1.4	1.4~1.5	1.3	1.3		#5	2.4~2.6	2.3	2.3	80
#1.5	1.5~1.6	1.4	1.4	50	#6	2.6~2.8	2.5	2.5	

ストレートシャンク
#7~13(片刃)



工具番号	加工穴径範囲	d	L	D	a	b	ℓ	工具番号	加工穴径範囲	d	L	D	a	b	ℓ
#7	2.80~3.18	2.75		4.00				#11	4.37~4.75	4.34		5.94		4.45	25.40
#8	3.18~3.56	3.15	101.6	4.34	3.18	4.45	25.40	#12	4.75~5.16	4.72	101.6	6.35	3.18	6.22	28.45
#9	3.56~3.96	3.53		4.75				#13	5.16~5.56	5.13		6.78			
#10	3.96~4.37	3.94		5.54											

ストレートシャンク
#14~64(両刃)



工具番号	加工穴径範囲	d	L	D	a	b	ℓ	工具番号	加工穴径範囲	d	L	D	a	b	ℓ
#14	5.56~5.94	5.54		7.92				#40	15.88~16.28	15.85		22.20			
#15	5.94~6.35	5.92		8.33				#41	16.28~16.66	16.23	212.6	22.63	11.30		162.1
#16	6.35~6.76	6.32		8.71	6.48	6.22	45.97	#42	16.66~17.07	16.64		23.01			
#17	6.76~7.14	6.73		9.12				#43	17.07~17.48	17.04		23.39			
#18	7.14~7.54	7.11	101.6	9.53				#44	17.48~17.86	17.42		23.80			
#19	7.54~7.95	7.52		9.91				#45	17.86~18.26	17.83	215.9	24.18	12.07	11.05	166.6
#20	7.95~8.33	7.92		10.31				#46	18.26~18.64	18.21		24.56			
#21	8.33~8.74	8.31		10.72	7.24	6.48	60.5	#47	18.64~19.05	18.62		24.97			
#22	8.74~9.12	8.69		11.10				#48	19.05~19.46	19.02		25.40			
#23	9.12~9.53	9.09		11.51				#49	19.46~19.84	19.43	218.9	25.81			168.9
#24	9.53~9.93	9.50		12.70				#50	19.84~20.24	19.81		26.19			
#25	9.93~10.31	9.88	112.7	13.08	8.00	6.22	82.6	#51	20.24~20.65	20.19		26.57	12.83		
#26	10.31~10.72	10.29		13.49				#52	20.65~21.03	20.60		26.97			
#27	10.72~11.13	10.67		13.89				#53	21.03~21.44	21.01	228.6	27.36		12.57	177.8
#28	11.13~11.51	11.07		15.06				#54	21.44~21.82	21.41		27.76			
#29	11.51~11.88	11.48	139.7	15.47	8.76	6.99	102.6	#55	21.82~22.23	21.79		28.17			
#30	11.88~12.29	11.86		15.86				#56	22.23~22.63	22.20		28.58			
#31	12.29~12.70	12.27		16.26				#57	22.63~23.01	22.61	241.3	28.96	14.35		189.0
#32	12.70~13.11	12.67		17.45				#58	23.01~23.42	22.99		29.34			
#33	13.11~13.49	13.06	177.8	17.86	9.78	7.75	130.8	#59	23.42~23.83	23.39		29.74			
#34	13.49~13.87	13.46		18.24				#60	23.83~24.21	23.77		30.15		11.05	189.7
#35	13.87~14.30	13.84		18.64				#61	24.21~24.61	24.18		30.56			
#36	14.30~14.68	14.27		19.05				#62	24.61~24.99	24.59	254.0	30.94	15.88		
#37	14.68~15.09	14.66	190.5	19.43	10.54	10.29	146.1	#63	24.99~25.40	24.97		31.37			191.3
#38	15.09~15.47	15.06		19.84				#64	25.40~25.81	25.37		31.75			
#39	15.47~15.88	15.44		20.22											